

# NABALOX®

## Aluminiumoxid / Alumina

NO 183	NO 283	NO 383	NO 481	NO 483	NO 484	NO 681	NO 683
NO 684	NO 783	NO 784					

Feingemahlene, weich kalzinierte Aluminiumoxide der neuen Generation

*A new generation of fine ground, soft calcined aluminas*

Sehr weich kalzinierte  $\gamma$ -Aluminiumoxide | *Very soft calcined  $\gamma$ -aluminas*

Analyse   Analysis	Einheit   Unit	NO 481	NO 681
Primärkristallgröße 0,4 $\mu\text{m}$ , $\text{Na}_2\text{O} \leq 0,3 \%$ , $\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99,7 \%$ <i>Primary crystal size 0.4 <math>\mu\text{m}</math>, <math>\text{Na}_2\text{O} \leq 0.3 \%</math>, <math>\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99.7 \%</math></i>			
D <sub>10</sub>	$\mu\text{m}$	0.5	0.4
D <sub>50</sub>	$\mu\text{m}$	2.6	2
D <sub>90</sub>	$\mu\text{m}$	6	4
Spez. Oberfläche BET   <i>Specific surface area BET</i>	$\text{m}^2/\text{g}$	75	75

Weich kalzinierte  $\alpha$ -Aluminiumoxide | *Soft calcined  $\alpha$ -aluminas*

Analyse   Analysis	Einheit   Unit	NO 183	NO 283	NO 383	NO 483	NO 683	NO 783
Primärkristallgröße 0,2 $\mu\text{m}$ , $\text{Na}_2\text{O} \leq 0,3 \%$ , $\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99,7 \%$ <i>Primary crystal size 0.2 <math>\mu\text{m}</math>, <math>\text{Na}_2\text{O} \leq 0.3 \%</math>, <math>\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99.7 \%</math></i>							
D <sub>10</sub>	$\mu\text{m}$	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4
D <sub>50</sub>	$\mu\text{m}$	10	5	3	2	1	0.8
D <sub>90</sub>	$\mu\text{m}$	50	25	12	7	4	2
Spez. Oberfläche BET   <i>Specific surface area BET</i>	$\text{m}^2/\text{g}$	10	10	11	11	11	12

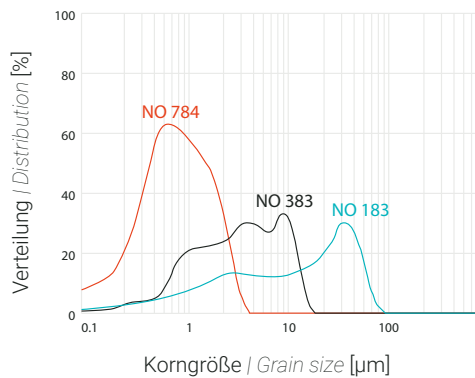
Weich kalzinierte,  $\text{Na}_2\text{O}$ -arme  $\alpha$ -Aluminiumoxide | *Soft calcined, low soda calcined  $\alpha$ -aluminas*

Analyse   Analysis	Einheit   Unit	NO 384	NO 484	NO 684	NO 784
Primärkristallgröße 0,04 $\mu\text{m}$ , $\text{Na}_2\text{O} \leq 0,1 \%$ , $\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99,8 \%$ <i>Primary crystal size 0.04 <math>\mu\text{m}</math>, <math>\text{Na}_2\text{O} \leq 0.1 \%</math>, <math>\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99.8 \%</math></i>					
D <sub>10</sub>	$\mu\text{m}$	0.6	0.5	0.4	0.4
D <sub>50</sub>	$\mu\text{m}$	3	2	1	0.8
D <sub>90</sub>	$\mu\text{m}$	15	9	3	2
Spez. Oberfläche BET   <i>Specific surface area BET</i>	$\text{m}^2/\text{g}$	5	6	6	7

## Anwendungen | Applications

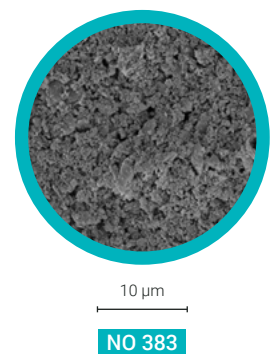
- Technische Keramik
- Poliermittel
- Feuerfeste Erzeugnisse
- Glasuren
- Keramische Tinten
- *Technical ceramics*
- *Abrasives*
- *Refractories*
- *Glazes*
- *Ceramic inks*

## Typische Korngrößenverteilungen | Typical grain size distributions



### Stoffkonstanten | Material Constants

Chemische Formel   Chemical Formula	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
Kristallstruktur   Crystal Structure	γ / α	
Mohshärte   Mohs Hardness	6 / 9	
Dichte   Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	3.60 / 3.95
Brechungsindex   Refractive Index	n.d. / 1.768	
Thermische Leitfähigkeit   Thermal Conductivity (1400 – 1700 °C)	W/mK	n.d. / 19–30



Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

*All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.*