

NABALOX®

Aluminiumoxid | Alumina

NO 9212 C

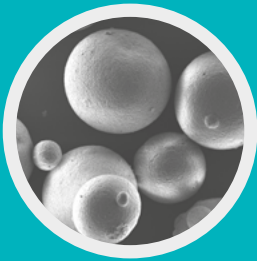
NO 9622 C

NO 9915 C

NO 9922 C

NO 9980 C

Sprühgetrocknete Aluminiumoxide
Spray dried Aluminas



NABALOX®

Produktvorteile

- Bindemittelfrei
- Bimodale Primärpartikel
- Leicht dispergierbar
- Gute Prozessierbarkeit

Product advantages

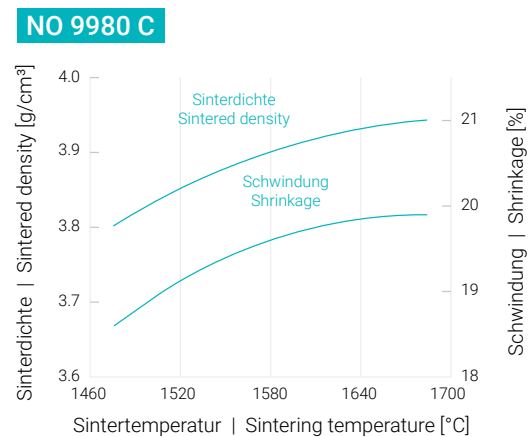
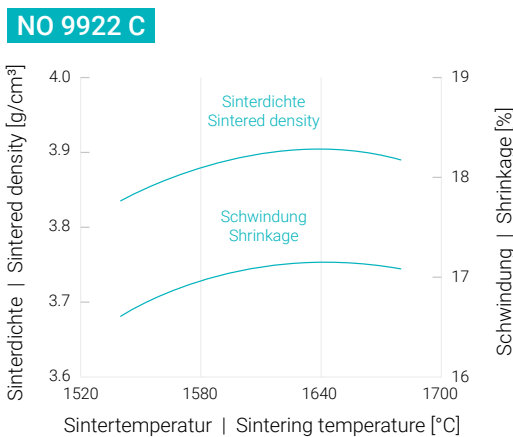
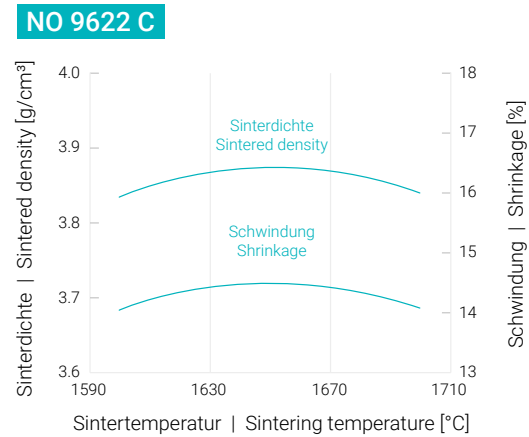
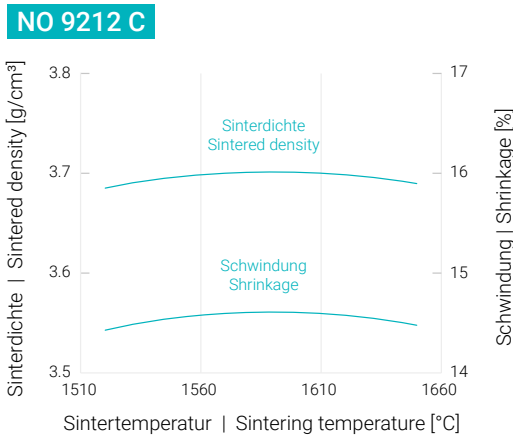
- Binder-free
- Bimodal primary particles
- Easy to disperse
- Good processability

Analyse Analysis	Einheit Unit	NO 9212 C	NO 9622 C	NO 9915 C	NO 9922 C	NO 9980 C
Al ₂ O ₃	%	92	96	99.7	99.7	99.8
Na ₂ O (max.)	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Physikalische Analyse Physical analysis						
Primärkristallgröße Primary crystal size	µm	2	2	0.5/2	< 1	< 1
Mittlerer Granulatdurchmesser Mean granulate size	µm	200	200	170	190	100
Granulatfeuchte Granulate-moisture (max.)	%	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Verarbeitungseigenschaften Processing characteristics						
Sintertemperatur Sintering temperature	°C	1580	1650	1720	1600	1600
Haltezeit Dwell time	h	2	1	2	1	2
Sinterdichte Sintered density	g/cm ³	3.70	3.80	3.88	3.92	3.93

Einsatzbereiche | Applications

- Folienguss
- Additive Fertigung
- Extrusion
- Keramischer Spritzguss
- Tape casting
- Additive manufacturing
- Extrusion
- Ceramic injection molding

Sinterverhalten | Sintering behaviour



Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.