



Ausbildung

Chemikant/in

Über die Nabaltec AG:

Die Nabaltec AG mit Sitz in Schwandorf ist ein mehrfach ausgezeichnetes, innovatives Unternehmen der chemischen Industrie, das im Entry Standard an der Frankfurter Wertpapierbörse gelistet ist. Auf der Basis von Aluminiumhydroxid und Aluminiumoxid sowie anderen mineralischen Rohstoffen entwickelt, produziert und vertreibt Nabaltec mit über 380 Mitarbeitern hochspezialisierte Produkte in den Unternehmensbereichen „Funktionale Füllstoffe“ und „Technische Keramik“ im industriellen Maßstab.

Die Produktpalette umfasst im Unternehmensbereich „Funktionale Füllstoffe“ unter anderem halogenfreie, flammhemmende Füllstoffe und umweltfreundliche Additive für die Kunststoffindustrie. Flammhemmende Füllstoffe werden beispielsweise bei Kabeln in Tunneln, Flughäfen, Hochhäusern und elektronischen Geräten eingesetzt, während Additive schwermetallhaltige Stabilisatoren in der PVC-Verarbeitung ersetzen. Darüber hinaus produziert Nabaltec im Unternehmensbereich „Technische Keramik“ Ausgangsstoffe zum Einsatz in der technischen Keramik, der Feuerfestindustrie und der Katalyse.

Nabaltec ist mit Produktionsstandorten in Deutschland und den USA vertreten. Mit seinen Spezialprodukten strebt die Nabaltec AG die Qualitätsführerschaft und dabei eine führende Position im jeweiligen Marktsegment an.

Nabaltec legt hohen Wert auf eine gute Ausbildung. So stellen die Auszubildenden mit einer Quote von mehr als 10 % einen bemerkenswert großen Teil der Belegschaft. Die Auszubildenden von Nabaltec zählen regelmäßig zu den Jahrgangsbesten.

Worum geht's?

Dich begeistert die Arbeit im Team und Du möchtest während Deiner Ausbildung optimal unterstützt und gefördert werden? Du wünschst Dir ein gutes Arbeitsklima? Dann bist Du bei uns genau richtig!

Chemikanten und Chemikantinnen steuern und überwachen Maschinen und Anlagen für die Herstellung, das Abfüllen und Verpacken chemischer Erzeugnisse. Zu deinen Aufgaben gehört auch die Sicherstellung der Produktqualität. Diese wird von Dir als Chemikant/in durch Entnahme von Proben und anschließender Durchführung unterschiedlicher chemischer Analysen gewährleistet.

Zu den Aufgaben zählen...

- Entnahme, Kontrolle und Untersuchung von Proben
- Steuern und Überwachen von Maschinen und Anlagen
- Abfüllen von Rohstoffen und der Produkte
- Produktionsvorgänge steuern und protokollieren
- Reparatur und Pflege von Produktionsanlagen
- Entwicklung von verfahrenstechnischen Prozessen

Ihre Chancen...

Nach Erreichen der nötigen Berufspraxis stehen Dir verschiedene Weiterbildungsmöglichkeiten offen wie z.B.:

- Industriemeister/in Chemie
- Techniker/in - Chemietechnik
- Studium
- Technischer Fachwirt/in

Unsere Anforderungen:

Für die Ausbildung sind keine bestimmten schulischen Vorbildungen rechtlich vorgeschrieben. Zahlenverständnis, Interesse an Naturwissenschaften, logisches Denken und handwerkliches Geschick sind von Vorteil. Nicht zuletzt wünschen wir uns von Dir eine hohe Lernbereitschaft, Eigeninitiative und konsequentes Engagement.

Nabaltec

Ausbildungsort:

Arbeitgeber:

Nabaltec AG
Alustraße 50-52
92421 Schwandorf

Berufsschule:

Städtische Berufsschule II Regensburg
Alfons-Auer-Straße 20
93055 Regensburg

Ausbildungsdauer in Monaten:

42 Monate

Ausbildungsart:

Dual

Abschlussprüfung:

Prüfung Teil 1:
vor Ende des 2. Ausbildungsjahres
(geht mit 40% in das Gesamtergebnis ein)
Prüfung Teil 2:
am Ende der Ausbildungszeit
(geht mit 60% in das Gesamtergebnis ein)

Kontaktdaten für Deine Bewerbung:

Nabaltec AG
Personalwesen
Alustraße 50-52
92421 Schwandorf
Telefon +49 9431 53-0
<http://www.nabaltec.de>
E-Mail: personalwesen@nabaltec.de

Komm zu uns und schau Dir den Beruf mal an!

Das Schnupperpraktikum ist Deine Chance.

Du hast hier die Möglichkeit, einen Auszubildenden bei einem Praktikum zu begleiten und ihm bei der täglichen Arbeit über die Schulter zu schauen. Du bist also mittendrin im Geschehen!

Wichtig:

Das ist ganz unverbindlich für Dich.